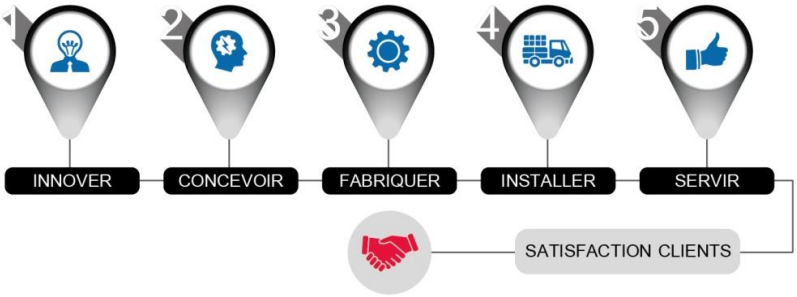
CHAMPAGEL



DOCUMENT TECHNIQUE

BAC ROTATIF DE CONGELATION DES COLS
POUR LE DEGORGEMENT A LA GLACE

MODELE : R180 – Spécial Champagnisateur

Votre contact : Marianne DESCHAMPS - +33 (0)6 35 17 62 03

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES – R180CH

EMCOMBREMENT

Dimensions	1.653 mm de diamètre
Hauteur hors tout	1.770 mm
Hauteur chargement	800 mm
Poids à vide	785 Kkg
Poids avec charge de solution	1.200 kgs répartis sur 4 vérins diamètre 100

CHÂSSIS :

Cuve portée par un **châssis Inox** en tubes profilés étudiés pour supporter la charge nécessaire.

CUVE DE CONGELATION :

- **Matière** : mousse rigide de polyréthane, enduction polyester
- **Isolation** : 80mm de mousse et écran pare vapeur en résine polyester teintée bleu
- **Volume de solution** : 245 litres

PLATEAU ROTATIF ALVEOLE :

- **Matière** : mousse rigide de polyuréthane à peau – **couleur bleu**
- **Nombre d'alvéoles** : **180 – diamètre 98 mm**

Régleur de plongée :
La hauteur de la plongée des cols dans la solution incongelable peut être ajustée à tout moment, en manœuvrant le volant de réglage placé au centre du plateau.

DUGUIT TECHNOLOGIES S.A.S. - 36 Avenue Joffre - CS80043 - 51202 EPERNAY Cedex - FRANCE
Capital 915 000 euros - TVA FR 53353181993 - RCS n° B 353 181 993 Epernay - Code APE 2825 Z

SOLUTION INCONGELABLE :

GREEN ICE® : fluide caloporteur à base de maïs – concept breveté par DUGUIT TECHNOLOGIES. Il est à diluer **à 57% de produit** pur avec de l'eau.
Il pourrez apprécier les avantages suivants :

- Une faible viscosité ➔ plus performant, une faible consommation de produit pur, baisse de la consommation d'électricité
- Un temps de congélation plus court que le MPG
- Un glaçon plus homogène et moins de perte de vins dans la bouteille
- Peu d'impact environnemental

Une notice d'utilisation vous sera fournie.

EQUIPEMENTS FRIGORIFIQUES :

L'ensemble est installé dans un châssis semi fermé, au-dessus de la cuve. Il se compase des matériels suivants :

Compresseur	COPELAND: Semi Hermétique. Basse température
Moteurs	Triphasés couplables 220/400 Volts
Condenseur	Air
Puissance frigorifique	4.5 kW à -35°C +40°C
Régulation	Thermostatique avec contrôle thermométrique -35°C à +40°C.
Gaz frigorigène	R448A
Serpentin	Tube cuivre dans le fond de la cuve
3 agitateurs motorisés	Impriment un mouvement circulaire à la solution incongelable dans la cuve de congélation en homogénéisant la température, et accélèrent la congélation des cols

BESOINS ENERGETIQUES NECESSAIRES :

Le matériel électrique est installé dans un coffret blanc intégré dans le capot Inox du groupe de froid, en position supérieure.

Les boutons de commande sont situés sur la porte du coffret électrique :

- marche / arrêt
- température de consigne

Puissance totale absorbée : 3.500 watts.

DUGUIT TECHNOLOGIES S.A.S. - 36 Avenue Joffre - CS80043 - 51202 EPERNAY Cedex - FRANCE
Capital 915 000 euros - TVA FR 53353181993 - RCS n° B 353 181 993 Epernay - Code APE 2825 Z

CADENCE DE PRODUCTION (avec du GREEN ICE®) :

Pour une production en bouteilles 1/1, ½ et spéciales (jusqu'à 89mm) avec un temps d'immersion des cols de **9 minutes** la capacité de production sera de

1.200 bouteilles/heure

Le résultat en magnums sera réduit de 2/3.

Cependant, il faut noter que les paramètres suivants interviennent :

- Ambiance du local et température du Vin
- Mode de bouchage (liège, capsule, plastique)
- Importance et nature du dépôt
- Choix de la solution incongelable
- Concentration, température, viscosité de cette solution
- Utilisation de toutes les alvéoles du plateau

EQUIPEMENTS SPECIAUX FOURNIS

STANDARD

COUVERCLE ÉTANCHE en polyéthylène noir

A fixer sur la cuve de congélation. Permet le déplacement de la machine sans vidange de la solution incongelable. Permet la mise en exploitation rapide de la machine en clientèle.

JUPE DE PROTECTION en polyéthylène noir

Fixée sur la face externe de l'isolant ceinturant la cuve. Sert d'ancrage aux systèmes de fermeture du couvercle étanche.

CARTERS DE PROTECTION

Protègent le ou les agitateurs et l'armoire électrique au cours des déplacements de la machine.
Réalisation : tôle acier inoxydable. Epaisseur : 3mm.

DUGUIT TECHNOLOGIES S.A.S. - 36 Avenue Joffre - CS80043 - 51202 EPERNAY Cedex - FRANCE
Capital 915 000 euros - TVA FR 53353181993 - RCS n° B 353 181 993 Epernay - Code APE 2825 Z