

# MLR16



# MLR16



## Mélangeuse automatique pour bouteilles dosées

### Types MLR16

#### Principe de fonctionnement :

En entrée, les bouteilles sont mise au pas par une vis de sélection et des étoiles de répartition assurent un transfert doux et régulier jusqu'à l'introduction sur le carrousel et le retour des bouteilles sur le convoyeur.

Sur le carrousel équipé de 16 postes, les bouteilles sont pincées par le corps dans des supports rotatifs avec butée de maintien inférieure et supérieure; les bouteilles ne peuvent pas tomber.

Pour assurer un mélange intime de la liqueur dans le vin, des galets qui circulent sur des rampes de guidage entraînent les porte-bouteilles dans 4 basculements successifs.

#### Construction :

De construction robuste et soignée avec bâti inférieur, plateau machine et carter en acier inoxydable de qualité et pour la partie supérieure une protection en polycarbonate transparent; cette mélangeuse construite pour assurer un long service se caractérise par un travail régulier et un entretien réduit.

Les organes de transmission de mouvement et le réducteur d'entraînement de type à vis sans fin à bain d'huile sont situés dans le bâti inférieur où des ouvertures latérales très grandes et protégées par des carter démontables en assurent un accès facile.

#### Données techniques :

Machine de base prévue pour le traitement des formats de bouteilles : 1/1.  
Passage 1/2 et bouteille spéciale en option.

Rendement MAXI	2500 bouteilles / heure
Moteur	0,75 kw
Tension	230/240 volts 50 hz
Dimensions Longueur	1400 mm
Largeur	1215 mm
Longueur convoyeur	2000 mm
Poids	500 kg

#### Equipement électrique et sécurités :

Equipement électrique avec tableau de commade inséré dans le carter de protection.

Sécurité suivant les normes CE en vigueur.

